

Form 1. Federenden angelegt
und geschliffen

Form 2. Federenden
○ angelegt

Form 3. Federenden
○ angelegt, geschmiedet
und geschliffen

	Zulässige Abweichungen nach EN 15800				DIN 2096
		Gütegrad			
		1	2	3	
De, Di	☐	☒	☐	☐	
L0	☐	☒	☐	☐	
F1	☐	☒	☐	☐	
F2	☐	☐	☐	☐	
e1	☐	☒	☐	☐	
e2	☐	☒	☐	☐	
d					
11	Fertigungsausgleich			durch:	
a) wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind				L0	☐
b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind				n und d	☒
				n und De, Di	☐
c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind				L0, n und d	☐
				L0, n und De, Di	☐
12	Ungesetzt zu liefernde Federn dürfen länger sein als L0				
	Prüffedern setzen !				
	übrige Federn gesetzt ☐				
	ungesetzt ☐ liefern				

Druckfeder

RD-25005