

Form 1. Federenden angelegt
und geschliffen

Form 2. Federenden
○ angelegt

Form 3. Federenden
○ angelegt, geschmiedet
und geschliffen

und gemessen					
10	Zulässige Abweichungen nach EN 15800 Gütegrad				DIN 2096
		1	2	3	
	De, Di	☐	☒	☐	☐
	L0	☐	☒	☐	☐
	F1	☐	☒	☐	☐
	F2	☐	☐	☐	☐
	e1	☐	☒	☐	☐
	e2	☐	☒	☐	☐
	d				
11	Fertigungsausgleich				durch:
	a) wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind	L0 ☐			
	b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind	n und d ☒			
		n und De, Di ☐			
	c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind	L0, n und d ☐			
		L0, n und De, Di ☐			
12	Ungesetzt zu liefernde Federn dürfen länger sein als L0 Prüffedern setzen ! übrige Federn gesetzt ☐ ungesetzt ☐ liefern				

					Datum	Name	Druckfeder	
				Bearb.				
				Gepr.				
				Norm				
							RD-22518	
Zust.	Änderung	Datum	Name	ZILLER Böhmenkirch				