

Form 1. Federenden angelegt
und geschliffen

Form 2. Federenden
○ angelegt

Form 3. Federenden
○ angelegt, geschmiedet
und geschliffen

	Zulässige Abweichungen nach EN 15800	DIN 2096
	Gütegrad	
	1 2 3	
De, Di	○	⊗
L0	○	⊗
F1	○	⊗
F2	○	○
e1	○	⊗
e2	○	⊗
d		
11	Fertigungsausgleich	durch:
a) wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind	L0 ○	
b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind	n und d ⊗ n und De, Di ○	
c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind	L0, n und d ○ L0, n und De, Di ○	
12	Ungesetzt zu liefernde Federn dürfen länger sein als L0	
Prüffedern setzen !		
übrige Federn gesetzt	○	
ungesetzt	○ liefern	

					Datum	Name	Druckfeder		
				Bearb.					
				Gepr.					
				Norm					
					 ZILLER PRÄZISIONSFEDERN			RD-22005	
Zust.	Änderung	Datum	Name	ZILLER Böhmenkirch					