

Form 1. Federenden angelegt ⊗ und geschliffen				Form 2. Federenden ○ angelegt		Form 3. Federenden ○ angelegt, geschmiedet und geschliffen																																									
1	Anzahl der federnden Windungen Gesamtanzahl der Windungen	n = 8.5 nt = 10.5				Zulässige Abweichungen nach EN 15800 DIN 2096 <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th style="width: 15%;"></th> <th style="width: 15%;">1</th> <th style="width: 15%;">2</th> <th style="width: 15%;">3</th> <th style="width: 15%;"></th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>De, Di</td><td>○</td><td>⊗</td><td>○</td><td>○</td></tr> <tr><td>L0</td><td>○</td><td>⊗</td><td>○</td><td>○</td></tr> <tr><td>F1</td><td>○</td><td>⊗</td><td>○</td><td>○</td></tr> <tr><td>F2</td><td>○</td><td>○</td><td>○</td><td>○</td></tr> <tr><td>e1</td><td>○</td><td>⊗</td><td>○</td><td>○</td></tr> <tr><td>e2</td><td>○</td><td>⊗</td><td>○</td><td>○</td></tr> <tr><td>d</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table>			1	2	3		De, Di	○	⊗	○	○	L0	○	⊗	○	○	F1	○	⊗	○	○	F2	○	○	○	○	e1	○	⊗	○	○	e2	○	⊗	○	○	d				
	1	2	3																																												
De, Di	○	⊗	○	○																																											
L0	○	⊗	○	○																																											
F1	○	⊗	○	○																																											
F2	○	○	○	○																																											
e1	○	⊗	○	○																																											
e2	○	⊗	○	○																																											
d																																															
2	Windungsrichtung	rechts links	⊗ ○																																												
3	Entgraten der Federenden	nicht innen ausßen	⊗ ○ ○																																												
4	Arbeitsweg (Hub)																																														
5	Lastspielfrequenz																																														
6	Arbeitstemperaturbereich von 0 bis 80 °C																																														
7	Draht- oder Staboberfläche	gezogen gewalzt spitzenlos geschliffen Feder kugelgestrahlt	⊗ ○ ○ ○																																												
8	Oberflächenschutz :																																														
9	Werkstoff: 1.4310																																														
10	Fertigungsausgleich durch: <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tbody> <tr> <td style="width: 60%; padding: 5px;">a) wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind</td> <td style="width: 20%; padding: 5px;">L0</td> <td style="width: 20%; text-align: center; padding: 5px;">○</td> </tr> <tr> <td style="padding: 5px;">b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind</td> <td style="padding: 5px;">n und d</td> <td style="text-align: center; padding: 5px;">⊗</td> </tr> <tr> <td></td> <td style="padding: 5px;">n und De, Di</td> <td style="text-align: center; padding: 5px;">○</td> </tr> <tr> <td style="padding: 5px;">c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind</td> <td style="padding: 5px;">L0, n und d</td> <td style="text-align: center; padding: 5px;">○</td> </tr> <tr> <td></td> <td style="padding: 5px;">L0, n und De, Di</td> <td style="text-align: center; padding: 5px;">○</td> </tr> </tbody> </table>							a) wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind	L0	○	b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind	n und d	⊗		n und De, Di	○	c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind	L0, n und d	○		L0, n und De, Di	○																									
a) wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind	L0	○																																													
b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind	n und d	⊗																																													
	n und De, Di	○																																													
c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind	L0, n und d	○																																													
	L0, n und De, Di	○																																													
11	Prüffedern setzen ! Ungesetzt zu liefernde Federn dürfen länger sein als L0 übrige Federn gesetzt ○ ungesetzt ○ liefern																																														
12																																															

				Datum	Name	Druckfeder	
				Bearb.			
				Gepr.			
				Norm			
						RD-20030	
Zust.	Änderung	Datum	Name	ZILLER Böhmenkirch			