

Form 1. Federenden angelegt
und geschliffen

Form 2. Federenden
○ angelegt

Form 3. Federenden
○ angelegt, geschmiedet
und geschliffen

	Zulässige Abweichungen nach EN 15800				DIN 2096
	Gütegrad				
	1	2	3		
De, Di	☐	☒	☐	☐	
L0	☐	☒	☐	☐	
F1	☐	☒	☐	☐	
F2	☐	☐	☐	☐	
e1	☐	☒	☐	☐	
e2	☐	☒	☐	☐	
d					
11	Fertigungsausgleich			durch:	
a) wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind	L0			☐	
b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind	n und d			☒	
	n und De, Di			☐	
c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind	L0, n und d			☐	
	L0, n und De, Di			☐	
12	Ungesetzt zu liefernde Federn dürfen länger sein als L0 Prüffedern setzen ! übrige Federn gesetzt ☐ ungesetzt ☐ liefern				

					Datum	Name	Druckfeder		
				Bearb.					
				Gepr.					
				Norm					
					 ZILLER PRÄZISIONSFEDERN			RD-18028	
Zust.	Änderung	Datum	Name	ZILLER Böhmenkirch					