

Form 1. Federenden angelegt
und geschliffen

Form 2. Federenden
○ angelegt

Form 3. Federenden
○ angelegt, geschmiedet
und geschliffen

	Zulässige Abweichungen nach EN 15800	DIN 2096		
	Gütegrad			
	1	2	3	
De, Di	○	⊗	○	○
L ₀	○	⊗	○	○
F ₁	○	⊗	○	○
F ₂	○	○	○	○
e ₁	○	⊗	○	○
e ₂	○	⊗	○	○
d				

11 Fertigungsausgleich durch:

a) wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind	L ₀	○
b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L ₀ vorgeschrieben sind	n und d	⊗
	n und De, Di	○
c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind	L ₀ , n und d	○
	L ₀ , n und De, Di	○

12 Ungesetzt zu liefernde Federn dürfen länger sein als L₀

Prüffedern setzen !	○
übrige Federn gesetzt	○
ungesetzt	○ liefern

				Datum	Name	Druckfeder	
			Bearb.				
			Gepr.				
			Norm				
						RD-16063-04	
Zust.	Änderung	Datum	Name	ZILLER Böhmenkirch			