

Technical drawing of a helical spring with the following dimensions and properties:

- Outer diameter: $De = 21.6 \pm 0.45$
- Mean diameter: $(Dm = 20)$
- Inner diameter: $(Di = 18.4)$
- Wire diameter: $d = 1.6$
- Free length: $L_0 = 165 \pm$
- Installed length: $Ln = 29.39$
- Length of coil: $(Lc =)$
- End distance: $e1 = 8.25$
- End distance: $e2 = 0.65$
- End distance: ≤ 17.8
- End distance: 22.6
- Force: $F_n = 79.47$
- Force: $F_c =$
- Spring rate: $R = 0.59 \text{ N/mm}$
- Wire length: $L = 72.9 \text{ mm}$
- Pitch: $P = \text{mm}$
- Mass: $m = 14.365 \text{ g}$

Form 3. Federenden
○ angelegt, geschmiedet
und geschliffen

10	Zulässige Abweichungen nach EN 15800 Gütegrad				DIN 2096
		1	2	3	
	De, Di	☐	☒	☐	☐
	L0	☐	☒	☐	☐
	F1	☐	☒	☐	☐
	F2	☐	☐	☐	☐
	e1	☐	☒	☐	☐
	e2	☐	☒	☐	☐
d					
11	Fertigungsausgleich			durch:	
	a) wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind			L0	☐
	b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind			n und d	☒
				n und De, Di	☐
	c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind			L0, n und d	☐
				L0, n und De, Di	☐
12	Ungesetzt zu liefernde Federn dürfen länger sein als L0				
Prüffedern setzen !					
übrige Federn gesetzt ☐					

RD-16060