

Technical drawing of a compression spring with the following dimensions and properties:

- Outer diameter: $De = 17 \pm 0.35$
- Mean diameter: $Dm = 15.4$
- Inner diameter: $Di = 13.8$
- Wire diameter: $d = 1.6$
- Free length: $L_0 = 116 \pm$
- Installed length: $Ln = 33$
- Length at load: $(Lc =)$
- Height of the spring body: $e1 = 5.8$
- Height of the spring body: $e2 = 0.51$
- Height of the spring body: $e = 13.2$
- Height of the spring body: $e = 1.6$
- Height of the spring body: $e = 18$
- Force at load: $F_n = 87.65$
- Force at load: $F_c =$
- Force at load: $Tau_n =$
- Force at load: $Tau_c =$
- Federrate: $R = 1.06 \text{ N/mm}$
- (Drahtlänge: $L = 88 \text{ mm}$)
- (Steigung: $P = \text{mm}$)
- (Masse: $m = 13.500 \text{ g}$)

Form 3. Federenden
○ angelegt, geschmiedet
und geschliffen

10	Zulässige Abweichungen nach EN 15800 Gütegrad				DIN 2096
		1	2	3	
	De, Di	○	⊗	○	○
	L0	○	⊗	○	○
	F1	○	⊗	○	○
	F2	○	○	○	○
	e1	○	⊗	○	○
	e2	○	⊗	○	○
d					
11	Fertigungsausgleich			durch:	
	a) wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind			L0	○
	b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind			n und d	⊗
				n und De, Di	○
	c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind			L0, n und d	○
				L0, n und De, Di	○
12	Ungesetzt zu liefernde Federn dürfen länger sein als L0 Prüffedern setzen ! übrige Federn gesetzt ○ ungesetzt ○ liefern				

RD-16045-09