

Form 1. Federenden angelegt
und geschliffen

Form 2. Federenden
○ angelegt

Form 3. Federenden
○ angelegt, geschmiedet
und geschliffen

	Zulässige Abweichungen nach EN 15800	DIN 2096		
	Gütegrad			
	1	2	3	
De, Di	○	⊗	○	○
L ₀	○	⊗	○	○
F1	○	⊗	○	○
F2	○	○	○	○
e1	○	⊗	○	○
e2	○	⊗	○	○
d				
11	Fertigungsausgleich			durch:
a) wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind				L ₀ ○
b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L ₀ vorgeschrieben sind				n und d ⊗
				n und De, Di ○
c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind				L ₀ , n und d ○
				L ₀ , n und De, Di ○
12	Ungesetzt zu liefernde Federn dürfen länger sein als L₀ Prüffedern setzen ! übrige Federn gesetzt ○ ungesetzt ○ liefern			

				Datum	Name
				Bearb.	
				Gepr.	
				Norm	
Zust.	Änderung	Datum	Name	 ZILLER PRÄZISIONSFEDERN	
				ZILLER Böhmenkirch	

Druckfeder	
RD-16045-04	