

Form 3. Federenden
○ angelegt, geschmiedet
und geschliffen

10	Zulässige Abweichungen nach EN 15800 Gütegrad				DIN 2096
		1	2	3	
	De, Di	☐	☒	☐	☐
	L0	☐	☒	☐	☐
	F1	☐	☒	☐	☐
	F2	☐	☐	☐	☐
	e1	☐	☒	☐	☐
	e2	☐	☒	☐	☐
d					
11	Fertigungsausgleich			durch:	
	a) wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind			L0	☐
				n und d	☒
	b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind			n und De, Di	☐
				L0, n und d	☐
	c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind			L0, n und De, Di	☐
L0, n und d				☐	
12	Ungesetzt zu liefernde Federn dürfen länger sein als L0				
Prüffedern setzen ! übrige Federn gesetzt ☐ ungesetzt ☐ liefern					

RD-16039