

Form 1. Federenden angelegt
und geschliffen

Form 2. Federenden
○ angelegt

Form 3. Federenden
○ angelegt, geschmiedet
und geschliffen

	Zulässige Abweichungen nach EN 15800	DIN 2096		
	Gütegrad			
	1	2	3	
De, Di	○	⊗	○	○
L0	○	⊗	○	○
F1	○	⊗	○	○
F2	○	○	○	○
e1	○	⊗	○	○
e2	○	⊗	○	○
d				
11	Fertigungsausgleich	durch:		
a) wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind	L0	○		
b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind	n und d	⊗		
	n und De, Di	○		
c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind	L0, n und d	○		
	L0, n und De, Di	○		
12	Prüffedern setzen ! übrige Federn gesetzt ○ ungesetzt ○ liefern	Unge­setzt zu liefernde Federn dürfen länger sein als L0		

				Datum	Name
				Bearb.	
				Gepr.	
				Norm	
Zust.	Änderung	Datum	Name	 ZILLER PRÄZISIONSFEDERN	
				ZILLER Böhmenkirch	

Druckfeder	
RD-16029	