

Form 1. Federenden angelegt
und geschliffen

Form 2. Federenden
○ angelegt

Form 3. Federenden
○ angelegt, geschmiedet
und geschliffen

	Zulässige Abweichungen nach EN 15800	DIN 2096
	Gütegrad	
	1 2 3	
De, Di	☐ ☒ ☐	☐
L0	☐ ☒ ☐	☐
F1	☐ ☒ ☐	☐
F2	☐ ☐ ☐	☐
e1	☐ ☒ ☐	☐
e2	☐ ☒ ☐	☐
d		

11 Fertigungsausgleich durch:

- a) wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind L0 ☐
- b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind n und d ☒
n und De, Di ☐
- c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind L0, n und d ☐
L0, n und De, Di ☐

12 Ungesetzt zu liefernde Federn dürfen länger sein als L0

Prüffedern setzen !
☐ übrige Federn gesetzt
☐ ungesetzt liefern

				Datum	Name
				Bearb.	
				Gepr.	
				Norm	
Zust.	Änderung	Datum	Name	 ZILLER PRÄZISIONSFEDERN	
				ZILLER Böhmenkirch	

Druckfeder	
RD-16024	