

Form 1. Federenden angelegt
und geschliffen

Form 2. Federenden
○ angelegt

Form 3. Federenden
○ angelegt, geschmiedet
und geschliffen

	und gezeichnet					
10	Zulässige Abweichungen nach EN 15800 Gütegrad				DIN 2096	
		1	2	3		
	De, Di	☐	☒	☐		☐
	L0	☐	☒	☐		☐
	F1	☐	☒	☐		☐
	F2	☐	☐	☐		☐
	e1	☐	☒	☐		☐
	e2	☐	☒	☐		☐
	d					
11	Fertigungsausgleich				durch:	
	a) wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind	L0				☐
	b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind	n und d				☒
		n und De, Di				☐
	c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind	L0, n und d				☐
		L0, n und De, Di				☐
12	Ungesetzt zu liefernde Federn dürfen länger sein als L0 Prüffedern setzen ! übrige Federn gesetzt ☐ ungesetzt ☐ liefern					

Druckfeder

RD-15007