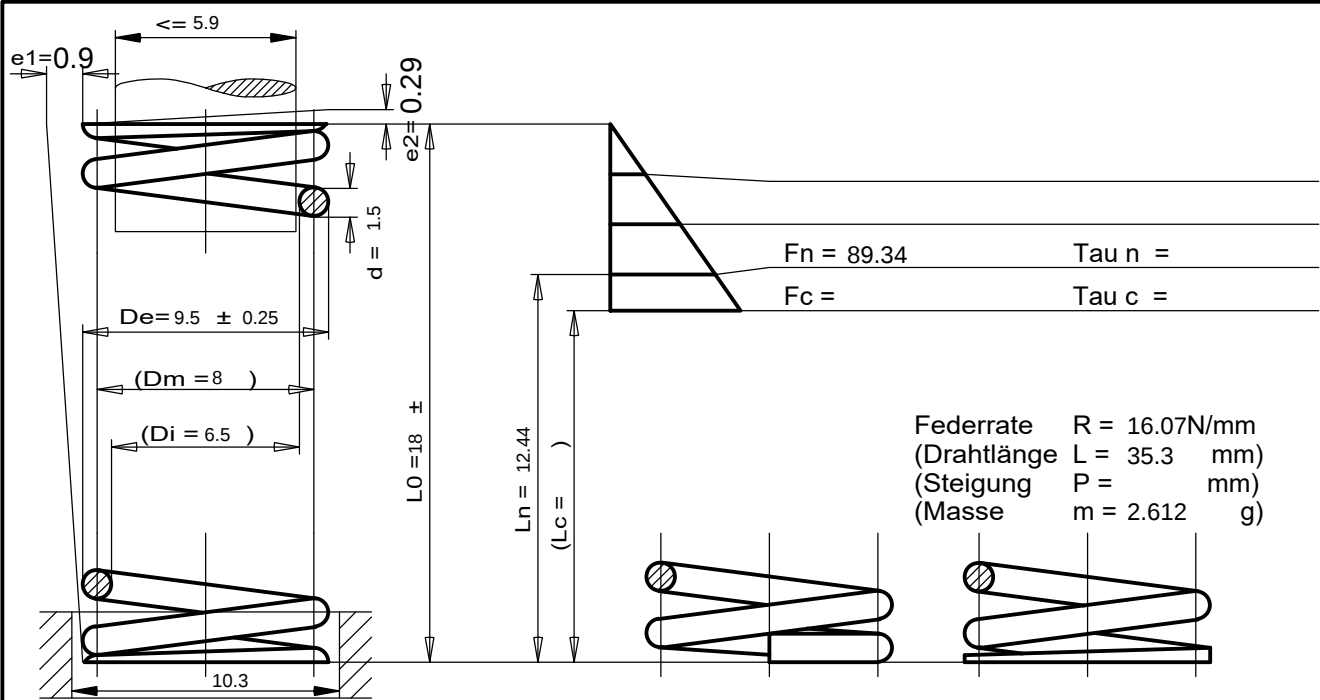


Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz. Alle Rechte für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.



|                                                                                 |                                                                                                                                                                                                                |                                                      |                                                                                                                                                               |                                                                                   |  |
|---------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|--|
| Form 1. Federenden angelegt und geschliffen <input checked="" type="checkbox"/> |                                                                                                                                                                                                                | Form 2. Federenden angelegt <input type="checkbox"/> |                                                                                                                                                               | Form 3. Federenden angelegt, geschmiedet und geschliffen <input type="checkbox"/> |  |
| 1                                                                               | Anzahl der federnden Windungen $n = 5.5$<br>Gesamtanzahl der Windungen $nt = 7.5$                                                                                                                              |                                                      | 10 Zulässige Abweichungen nach EN 15800 Gütegrad                                                                                                              |                                                                                   |  |
| 2                                                                               | Windungsrichtung rechts <input checked="" type="checkbox"/><br>links <input type="checkbox"/>                                                                                                                  |                                                      | DIN 2096                                                                                                                                                      |                                                                                   |  |
| 3                                                                               | Entgraten der Federenden nicht <input checked="" type="checkbox"/><br>innen <input type="checkbox"/><br>aussen <input type="checkbox"/>                                                                        |                                                      | 1 2 3                                                                                                                                                         |                                                                                   |  |
| 4                                                                               | Arbeitsweg (Hub)                                                                                                                                                                                               |                                                      | De, Di                                                                                                                                                        |                                                                                   |  |
| 5                                                                               | Lastspielfrequenz                                                                                                                                                                                              |                                                      | L0                                                                                                                                                            |                                                                                   |  |
| 6                                                                               | Arbeitstemperaturbereich von 0 bis 80 °C                                                                                                                                                                       |                                                      | F1                                                                                                                                                            |                                                                                   |  |
| 7                                                                               | Draht- oder Staboberfläche gezogen <input checked="" type="checkbox"/><br>gewalzt <input type="checkbox"/><br>spitzenlos geschliffen <input type="checkbox"/><br>Feder kugelgestrahlt <input type="checkbox"/> |                                                      | F2                                                                                                                                                            |                                                                                   |  |
| 8                                                                               | Oberflächenschutz :                                                                                                                                                                                            |                                                      | e1                                                                                                                                                            |                                                                                   |  |
| 9                                                                               | Werkstoff: 1.4310                                                                                                                                                                                              |                                                      | e2                                                                                                                                                            |                                                                                   |  |
|                                                                                 |                                                                                                                                                                                                                |                                                      | d                                                                                                                                                             |                                                                                   |  |
|                                                                                 |                                                                                                                                                                                                                |                                                      | 11 Fertigungsausgleich durch:                                                                                                                                 |                                                                                   |  |
|                                                                                 |                                                                                                                                                                                                                |                                                      | a) wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind L0 <input type="checkbox"/>                                                              |                                                                                   |  |
|                                                                                 |                                                                                                                                                                                                                |                                                      | b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind n und d <input checked="" type="checkbox"/><br>n und De, Di <input type="checkbox"/> |                                                                                   |  |
|                                                                                 |                                                                                                                                                                                                                |                                                      | c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind L0, n und d <input type="checkbox"/><br>L0, n und De, Di <input type="checkbox"/>     |                                                                                   |  |
|                                                                                 |                                                                                                                                                                                                                |                                                      | 12 Prüffedern setzen !<br>übrige Federn gesetzt <input type="checkbox"/><br>ungesetzt <input type="checkbox"/> liefern                                        |                                                                                   |  |
|                                                                                 |                                                                                                                                                                                                                |                                                      | Ungesetzt zu liefernde Federn dürfen länger sein als L0                                                                                                       |                                                                                   |  |

|       |          |       |      |                         |      |            |
|-------|----------|-------|------|-------------------------|------|------------|
|       |          |       |      | Datum                   | Name | Druckfeder |
|       |          |       |      | Bearb.                  |      |            |
|       |          |       |      | Gepr.                   |      |            |
|       |          |       |      | Norm                    |      |            |
|       |          |       |      | ZILLER PRÄZISIONSFEDERN |      | RD-15003   |
|       |          |       |      |                         |      |            |
| Zust. | Änderung | Datum | Name | ZILLER Böhmenkirch      |      |            |