

Technical drawing of a compression spring showing dimensions and stress analysis.

Dimensions:

- Outer diameter: $De = 11.25 \pm 0.25$
- Mean diameter: $Dm = 10$
- Inner diameter: $Di = 8.75$
- Wire diameter: $d = 1.25$
- Free height: $L_0 = 64 \pm$
- Coiled height: $Ln = 21.49$
- Coil length: $(Lc =)$
- End distance: $e1 = 3.2$
- End distance: $e2 = 0.34$
- End distance: ≤ 8.3
- End distance: 11.7

Stress Analysis:

Stress distribution diagram showing the variation of stress along the length of the spring. The maximum stress is $F_n = 74.22$ and the minimum stress is $F_c =$.

Material Properties:

- Federrate (Spring Rate): $R = 1.75 \text{ N/mm}$
- Drahtlänge (Wire Length): $L = 56.9 \text{ mm}$
- Steigung (Pitch): $P = \text{mm}$
- Masse (Mass): $m = 4.384 \text{ g}$

Stress Analysis Results:

- Tau n =
- Tau c =

Form 3. Federenden
○ angelegt, geschmiedet
und geschliffen

10	Zulässige Abweichungen nach EN 15800 Gütegrad				DIN 2096
		1	2	3	
	De, Di	○	⊗	○	○
	L0	○	⊗	○	○
	F1	○	⊗	○	○
	F2	○	○	○	○
	e1	○	⊗	○	○
	e2	○	⊗	○	○
d					
11	Fertigungsausgleich			durch:	
	a) wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind			L0	○
	b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind			n und d	⊗
				n und De, Di	○
	c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind			L0, n und d	○
				L0, n und De, Di	○
12	Ungesetzt zu liefernde Prüffedern setzen ! übrige Federn gesetzt ○ ungesetzt ○ liefern				

RD-12530