

Technical drawing of a helical spring with dimensions and stress analysis.

Dimensions:

- Outer diameter: $De = 11.25 \pm 0.25$
- Mean diameter: $(Dm = 10)$
- Inner diameter: $(Di = 8.75)$
- Wire diameter: $d = 1.25$
- Free length: $L_0 = 20 \pm$
- Coiled length: $Ln = 7.75$
- Coil length: $(Lc =)$
- End distance: $e1 = 1$
- End distance: $e2 = 0.34$
- End distance: ≤ 8.3
- End distance: 11.7

Stress Analysis:

Stress distribution diagram showing the variation of stress along the length of the spring.

Stress values:

- $F_n = 76.37$
- $F_c =$
- $Tau_n =$
- $Tau_c =$

Spring Properties:

- Federrate (Spring rate): $R = 6.23 \text{ N/mm}$
- (Drahtlänge) (Wire length): $L = 21.6 \text{ mm}$
- (Steigung) (Pitch): $P = \text{mm}$
- (Masse) (Mass): $m = 1.663 \text{ g}$

Two views of the spring are shown: a side view and a top view.

Form 3. Federenden
○ angelegt, geschmiedet
und geschliffen

1	Anzahl der federnden Windungen	n = 3.5	
	Gesamtanzahl der Windungen	nt = 5.5	
2	Windungsrichtung	rechts links	☒ ☐
3	Entgraten der Federenden	nicht innen ausssen	☒ ☐ ☐
4	Arbeitsweg (Hub)		
5	Lastspielfrequenz		
6	Arbeitstemperaturbereich von 0 bis 80 °C		
7	Draht- oder Staboberfläche	gezogen gewalzt spitzenlos geschliffen Feder kugelgestrahlt	☒ ☐ ☐ ☐
8	Oberflächenschutz :		
9	Werkstoff: 1.4310		

	Zulässige Abweichungen nach EN 15800	DIN 2096		
	Gütegrad			
	1	2	3	
De, Di	☐	☒	☐	☐
L0	☐	☒	☐	☐
F1	☐	☒	☐	☐
F2	☐	☐	☐	☐
e1	☐	☒	☐	☐
e2	☐	☒	☐	☐
d				

11	Fertigungsausgleich	durch:
a)	wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind	L0 ☐
b)	wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind	n und d ☒ n und De, Di ☐
c)	wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind	L0, n und d ☐ L0, n und De, Di ☐

12	Prüffedern setzen ! übrige Federn gesetzt ungesetzt	Ungesetzt zu liefernde Federn dürfen länger sein als L0 ☐ liefern
----	---	--

					Datum	Name	Druckfeder		
				Bearb.					
				Gepr.					
				Norm					
								RD-12527	
Zust.	Änderung	Datum	Name	ZILLER Böhmenkirch					