

Form 3. Federenden
○ angelegt, geschmiedet
und geschliffen

	Zulässige Abweichungen nach EN 15800				DIN 2096
	Gütegrad	1	2	3	
	De, Di	○	⊗	○	○
	L0	○	⊗	○	○
	F1	○	⊗	○	○
	F2	○	○	○	○
	e1	○	⊗	○	○
	e2	○	⊗	○	○
	d				
11	Fertigungsausgleich			durch:	
	a) wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind	L0		○	
	b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind	n und d		⊗	
		n und De, Di		○	
	c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind	L0, n und d		○	
		L0, n und De, Di		○	
12	Prüffedern setzen ! Übrige Federn gesetzt ○ ungesetzt ○ liefern Ungesetzt zu liefernde Federn dürfen länger sein als L0				

RD-12003-01