

Technical drawing of a helical spring with dimensions and stress analysis.

Dimensions:

- Outer diameter: $D_e = 1.2 \pm 0.07$
- Mean diameter: $D_m = 1$
- Inner diameter: $D_i = 0.8$
- Wire diameter: $d = 0.2$
- Free length: $L_0 = 7.8 \pm$
- Installed length: $L_n = 4.92$
- Length of coil: $(L_c =)$
- End view width: 1.4
- End view height: $e1 =$
- End view width: $e2 =$
- End view width: ≤ 0.6

Stress Analysis:

Stress distribution diagram showing the variation of stress along the length of the spring.

Stress values:

- $F_n = 2.23$
- $F_c =$
- $Tau_n =$
- $Tau_c =$

Material Properties:

- Federrate $R = 0.77$ N/mm
- (Drahtlänge $L = 12.9$ mm)
- (Steigung $P =$ mm)
- (Masse $m = 0.016$ g)

Form 3. Federenden
○ angelegt, geschmiedet
und geschliffen

	Zulässige Abweichungen nach EN 15800	DIN 2096
Gütegrad		
1	2	3
De, Di	☐	☒
L0	☐	☐
F1	☐	☐
F2	☐	☐
e1	☐	☐
e2	☐	☐
d		

11 Fertigungsausgleich durch:

a) wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind	L0	☐
b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind	n und d	☒
	n und De, Di	☐
c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind	L0, n und d	☐
	L0, n und De, Di	☐

12 Ungesetzt zu liefernde Federn dürfen länger sein als L0

Prüffedern setzen !
 übrige Federn gesetzt ☐
 ungesetzt ☐ liefern

RD-02005