

Form 1. Federenden angelegt
und geschliffen

Form 2. Federenden
○ angelegt

Form 3. Federenden
○ angelegt, geschmiedet
und geschliffen

	und gemessen				
10	Zulässige Abweichungen nach EN 15800 Gütegrad	DIN 2096			
	1	2	3		
De, Di	☐	☒	☐	☐	
L0	☐	☒	☐	☐	
F1	☐	☒	☐	☐	
F2	☐	☐	☐	☐	
e1	☐	☒	☐	☐	
e2	☐	☒	☐	☐	
d					
11	Fertigungsausgleich	durch:			
a) wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind	L0	☐			
b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind	n und d	☒			
	n und De, Di	☐			
c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind	L0, n und d	☐			
	L0, n und De, Di	☐			
12	Ungesetzt zu liefernde Prüffedern setzen ! übrige Federn gesetzt ☐ ☐ ungesetzt liefern				

				Datum	Name
				Bearb.	
				Gepr.	
				Norm	
Zust.	Änderung	Datum	Name	 ZILLER PRÄZISIONSFEDERN	
				ZILLER Böhmenkirch	

Druckfeder	
RD-10072	