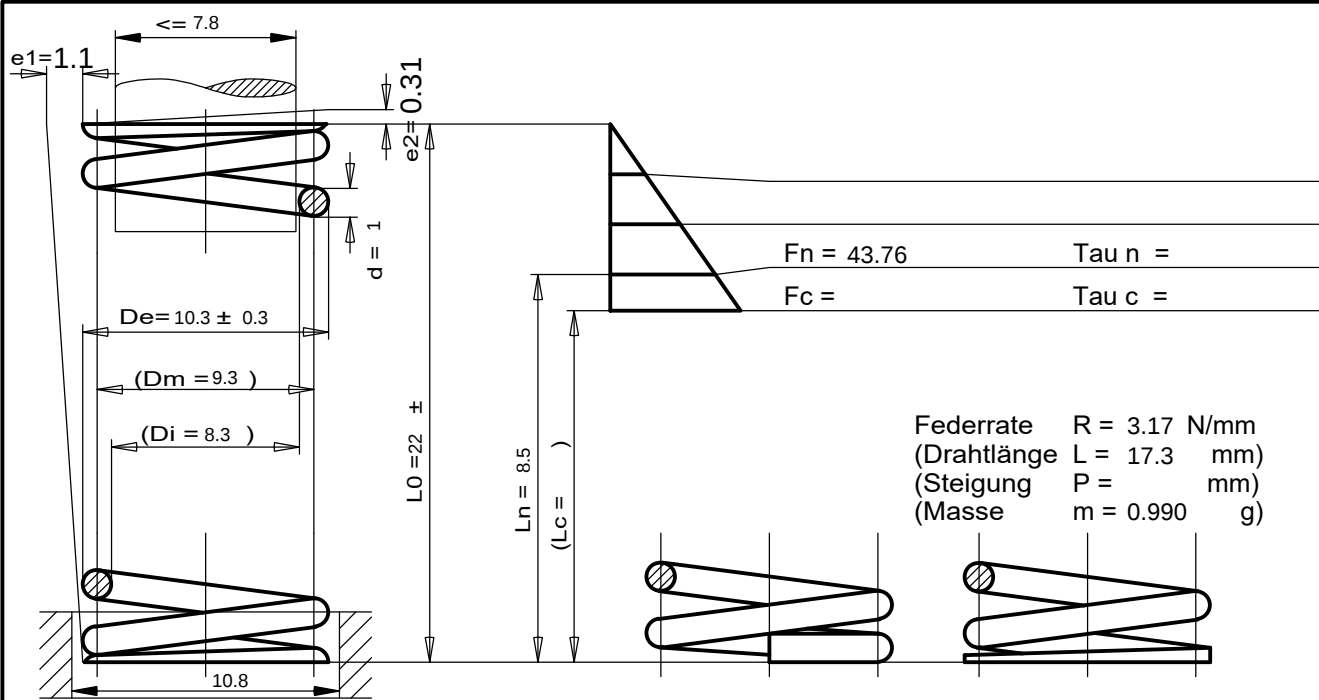


Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz. Alle Rechte für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.



Form 1. Federenden angelegt und geschliffen

☒

Form 2. Federenden angelegt

☐

Form 3. Federenden angelegt, geschmiedet und geschliffen

☐

|   |                                          |                                                                                                                                                                                     |
|---|------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1 | Anzahl der federnden Windungen           | $n = 3.5$                                                                                                                                                                           |
|   | Gesamtanzahl der Windungen               | $nt = 5.5$                                                                                                                                                                          |
| 2 | Windungsrichtung                         | rechts <input checked="" type="checkbox"/><br>links <input type="checkbox"/>                                                                                                        |
| 3 | Entgraten der Federenden                 | nicht <input checked="" type="checkbox"/><br>innen <input type="checkbox"/><br>aussen <input type="checkbox"/>                                                                      |
| 4 | Arbeitsweg (Hub)                         |                                                                                                                                                                                     |
| 5 | Lastspielfrequenz                        |                                                                                                                                                                                     |
| 6 | Arbeitstemperaturbereich von 0 bis 80 °C |                                                                                                                                                                                     |
| 7 | Draht- oder Staboberfläche               | gezogen <input checked="" type="checkbox"/><br>gewalzt <input type="checkbox"/><br>spitzenlos geschliffen <input type="checkbox"/><br>Feder kugelgestrahlt <input type="checkbox"/> |
| 8 | Oberflächenschutz :                      |                                                                                                                                                                                     |
| 9 | Werkstoff:                               | 1.4310                                                                                                                                                                              |

|        |                                                                                                             |                                                                                             |                                     |                          |
|--------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|--------------------------|
| 10     | Zulässige Abweichungen nach EN 15800 Gütegrad                                                               | DIN 2096                                                                                    |                                     |                          |
|        | 1                                                                                                           | 2                                                                                           | 3                                   |                          |
| De, Di | <input type="checkbox"/>                                                                                    | <input checked="" type="checkbox"/>                                                         | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/> |
| L0     | <input type="checkbox"/>                                                                                    | <input checked="" type="checkbox"/>                                                         | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/> |
| F1     | <input type="checkbox"/>                                                                                    | <input checked="" type="checkbox"/>                                                         | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/> |
| F2     | <input type="checkbox"/>                                                                                    | <input type="checkbox"/>                                                                    | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/> |
| e1     | <input type="checkbox"/>                                                                                    | <input checked="" type="checkbox"/>                                                         | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/> |
| e2     | <input type="checkbox"/>                                                                                    | <input checked="" type="checkbox"/>                                                         | <input type="checkbox"/>            | <input type="checkbox"/> |
| d      |                                                                                                             |                                                                                             |                                     |                          |
| 11     | Fertigungsausgleich                                                                                         | durch:                                                                                      |                                     |                          |
|        | a) wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind                                        | L0                                                                                          | <input type="checkbox"/>            |                          |
|        | b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind                                    | n und d                                                                                     | <input checked="" type="checkbox"/> |                          |
|        |                                                                                                             | n und De, Di                                                                                | <input type="checkbox"/>            |                          |
|        | c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind                                     | L0, n und d                                                                                 | <input type="checkbox"/>            |                          |
|        |                                                                                                             | L0, n und De, Di                                                                            | <input type="checkbox"/>            |                          |
| 12     | Prüffedern setzen !<br>übrige Federn gesetzt <input type="checkbox"/><br>ungesetzt <input type="checkbox"/> | Ungesetzt zu liefernde Federn dürfen länger sein als L0<br><input type="checkbox"/> liefern |                                     |                          |

|       |          |       |      |                    |      |            |
|-------|----------|-------|------|--------------------|------|------------|
|       |          |       |      | Datum              | Name | Druckfeder |
|       |          |       |      | Bearb.             |      |            |
|       |          |       |      | Gepr.              |      |            |
|       |          |       |      | Norm               |      |            |
|       |          |       |      |                    |      | RD-10045   |
| Zust. | Änderung | Datum | Name | ZILLER Böhmenkirch |      |            |