

Form 1. Federenden angelegt
und geschliffen

Form 2. Federenden
○ angelegt

Form 3. Federenden
○ angelegt, geschmiedet
und geschliffen

	Zulässige Abweichungen nach EN 15800	DIN 2096		
	Gütegrad			
	1	2	3	
De, Di	☐	☒	☐	☐
L0	☐	☒	☐	☐
F1	☐	☒	☐	☐
F2	☐	☐	☐	☐
e1	☐	☒	☐	☐
e2	☐	☒	☐	☐
d				

11 Fertigungsausgleich durch:

- a) wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind L0 ☐
- b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind
 - n und d ☒
 - n und De, Di ☐
- c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind
 - L0, n und d ☐
 - L0, n und De, Di ☐

12 Ungesetzt zu liefernde Federn dürfen länger sein als L0

Prüffedern setzen ! übrige Federn gesetzt ungesetzt ☐ liefern ☐

					Datum	Name	Druckfeder		
				Bearb.					
				Gepr.					
				Norm					
								RD-10036-01	
Zust.	Änderung	Datum	Name	ZILLER Böhmenkirch					