

Technical drawing of a compression spring showing dimensions and mechanical properties.

Dimensions:

- Free height: $L_0 = 33 \pm$
- Coiled height: $L_n = 23.97$
- Coil length: $(L_c =)$
- Outer diameter: $D_e = 5 \pm 0.15$
- Mean diameter: $(D_m = 4)$
- Inner diameter: $(D_i = 3)$
- Wire diameter: $d = 1$
- End distance: $e_1 = 1.65$
- End distance: $e_2 = 0.15$
- End distance: ≤ 2.7
- Base width: 5.3

Mechanical Properties:

- Federrate (Spring Rate): $R = 7.16 \text{ N/mm}$
- Drahtlänge (Wire Length): $L = 67.5 \text{ mm}$
- Steigung (Pitch): $P = \text{mm}$
- Masse (Mass): $m = 1.664 \text{ g}$

Force and Deflection:

- Force: $F_n = 64.66$
- Force: $F_c =$
- Tau n =
- Tau c =

Spring Views:

- Side view (left)
- End view (middle)
- End view (right)

Form 3. Federenden
○ angelegt, geschmiedet
und geschliffen

10	Zulässige Abweichungen nach EN 15800 Gütegrad				DIN 2096
		1	2	3	
	De, Di	○	⊗	○	○
	L0	○	⊗	○	○
	F1	○	⊗	○	○
	F2	○	○	○	○
	e1	○	⊗	○	○
	e2	○	⊗	○	○
d					
11	Fertigungsausgleich			durch:	
	a) wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind			L0	○
12	b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind			n und d	⊗
				n und De, Di	○
	c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind			L0, n und d	○
				L0, n und De, Di	○
12	Ungesetzt zu liefernde Federn dürfen länger sein als L0				
	Prüffedern setzen ! übrige Federn gesetzt ○ ungesetzt ○ liefern				

RD-10001