

Form 1. Federenden angelegt
und geschliffen

Form 2. Federenden
○ angelegt

Form 3. Federenden
○ angelegt, geschmiedet
und geschliffen

	Zulässige Abweichungen nach EN 15800	DIN 2096
Gütegrad		
De, Di	☐ 1 ☒ 2 ☐ 3	☐
L0	☐ 1 ☒ 2 ☐ 3	☐
F1	☐ 1 ☒ 2 ☐ 3	☐
F2	☐ 1 ☐ 2 ☐ 3	☐
e1	☐ 1 ☒ 2 ☐ 3	☐
e2	☐ 1 ☒ 2 ☐ 3	☐
d		

11 Fertigungsausgleich durch:

- a) wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind L0 ☐
- b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind
 - n und d ☒
 - n und De, Di ☐
- c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind
 - L0, n und d ☐
 - L0, n und De, Di ☐

12 Ungesetzt zu liefernde
Prüffedern setzen !

☐
 übrige Federn gesetzt
☐ ungesetzt liefern

Druckfeder

RD-09001-02