

| Form 1. Federenden angelegt<br>⊗ und geschliffen |                                          |           |                            |                                                                      |                  | Form 2. Federenden<br>○ angelegt |                                                                          | Form 3. Federenden<br>○ angelegt, geschmiedet<br>und geschliffen        |                                 |        |             |
|--------------------------------------------------|------------------------------------------|-----------|----------------------------|----------------------------------------------------------------------|------------------|----------------------------------|--------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------|---------------------------------|--------|-------------|
| 1                                                | Anzahl der federnden Windungen           | n = 18.5  |                            |                                                                      |                  | 10                               | Zulässige Abweichungen<br>nach EN 15800<br>Gütegrad                      |                                                                         |                                 |        | DIN<br>2096 |
|                                                  | Gesamtanzahl der Windungen               | nt = 20.5 |                            |                                                                      |                  |                                  |                                                                          | 1                                                                       | 2                               | 3      |             |
| 2                                                | Windungsrichtung                         | rechts    | ⊗                          |                                                                      |                  |                                  | De, Di                                                                   | ○                                                                       | ⊗                               | ○      | ○           |
|                                                  |                                          | links     | ○                          |                                                                      |                  |                                  | L0                                                                       | ○                                                                       | ⊗                               | ○      | ○           |
| 3                                                | Entgraten der Federenden                 | nicht     | ⊗                          |                                                                      |                  |                                  | F1                                                                       | ○                                                                       | ⊗                               | ○      | ○           |
|                                                  |                                          | innen     | ○                          |                                                                      |                  |                                  | F2                                                                       | ○                                                                       | ○                               | ○      | ○           |
|                                                  |                                          | aussen    | ○                          |                                                                      |                  |                                  | e1                                                                       | ○                                                                       | ⊗                               | ○      | ○           |
|                                                  |                                          |           |                            |                                                                      |                  | e2                               | ○                                                                        | ⊗                                                                       | ○                               | ○      |             |
|                                                  |                                          |           |                            | d                                                                    |                  |                                  |                                                                          |                                                                         |                                 |        |             |
| 4                                                | Arbeitsweg (Hub)                         |           |                            |                                                                      |                  | 11                               | Fertigungsausgleich                                                      |                                                                         |                                 | durch: |             |
| 5                                                | Lastspielfrequenz                        |           |                            |                                                                      |                  |                                  | a) wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind     | L0                                                                      | ○                               |        |             |
| 6                                                | Arbeitstemperaturbereich von 0 bis 80 °C |           |                            |                                                                      |                  |                                  | b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind | n und d                                                                 | ⊗                               |        |             |
|                                                  |                                          |           |                            |                                                                      |                  |                                  |                                                                          | n und De, Di                                                            | ○                               |        |             |
|                                                  |                                          | 7         | Draht- oder Staboberfläche | gezogen<br>gewalzt<br>spitzenlos geschliffen<br>Feder kugelgestrahlt | ⊗<br>○<br>○<br>○ |                                  |                                                                          | c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind | L0, n und d<br>L0, n und De, Di | ○<br>○ |             |
| 8                                                | Oberflächenschutz :                      |           |                            |                                                                      |                  | 12                               |                                                                          |                                                                         |                                 |        |             |
| 9                                                | Werkstoff: 1.4310                        |           |                            |                                                                      |                  |                                  | Ungesetzt zu liefernde<br>Federn dürfen länger sein als L0               |                                                                         |                                 |        |             |
|                                                  |                                          |           |                            |                                                                      |                  |                                  | Prüffedern setzen !                                                      |                                                                         |                                 |        |             |
|                                                  |                                          |           |                            |                                                                      |                  |                                  | übrige Federn gesetzt      ○<br>ungesetzt                      ○ liefern |                                                                         |                                 |        |             |

|       |          |       |      |                                                                                     |      |            |  |
|-------|----------|-------|------|-------------------------------------------------------------------------------------|------|------------|--|
|       |          |       |      | Datum                                                                               | Name | Druckfeder |  |
|       |          |       |      | Bearb.                                                                              |      |            |  |
|       |          |       |      | Gepr.                                                                               |      |            |  |
|       |          |       |      | Norm                                                                                |      |            |  |
|       |          |       |      |  |      | RD-08044   |  |
| Zust. | Änderung | Datum | Name | ZILLER Böhmenkirch                                                                  |      |            |  |