

Form 3. Federenden  
○ angelegt, geschmiedet  
und geschliffen

|    |                                                                                                                                                      |   |                         |             |
|----|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|-------------------------|-------------|
| 10 | Zulässige Abweichungen<br>nach EN 15800<br>Gütegrad                                                                                                  |   |                         | DIN<br>2096 |
|    |                                                                                                                                                      | 1 | 2                       | 3           |
|    | De, Di                                                                                                                                               | ○ | ⊗                       | ○           |
|    | L0                                                                                                                                                   | ○ | ⊗                       | ○           |
|    | F1                                                                                                                                                   | ○ | ⊗                       | ○           |
|    | F2                                                                                                                                                   | ○ | ○                       | ○           |
|    | e1                                                                                                                                                   | ○ | ⊗                       | ○           |
|    | e2                                                                                                                                                   | ○ | ⊗                       | ○           |
|    | d                                                                                                                                                    |   |                         |             |
| 11 | Fertigungsausgleich                                                                                                                                  |   | durch:                  |             |
|    | a) wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind                                                                                 |   | L0      ○               |             |
|    | b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind                                                                             |   | n und d      ⊗          |             |
|    |                                                                                                                                                      |   | n und De, Di      ○     |             |
|    | c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind                                                                              |   | L0, n und d      ○      |             |
|    |                                                                                                                                                      |   | L0, n und De, Di      ○ |             |
| 12 | Ungesetzt zu liefernde<br>Federn dürfen länger<br>sein als L0<br><br>Prüffedern setzen !<br>übrige Federn gesetzt      ○<br>ungesetzt      ○ liefern |   |                         |             |

RD-01614