

Technical drawing of a helical spring with the following dimensions and properties:

- Outer diameter: $De = 1.36 \pm 0.08$
- Mean diameter: $(Dm = 1.2)$
- Inner diameter: $(Di = 1.04)$
- Wire diameter: $d = 0.16$
- Free length: $L_0 = 4.7 \pm$
- Coiled length: $Ln = 2.22$ ($Lc =$)
- End view dimensions: $e1 =$, $e2 =$, ≤ 0.8
- Material properties:
 - Federrate (Spring rate): $R = 0.4$ N/mm
 - (Drahtlänge) (Wire length): $L = 5.3$ mm
 - (Steigung) (Pitch): $P =$ mm
 - (Masse) (Mass): $m = 0.006$ g
- Force and deflection values:
 - $F_n = 0.99$
 - $F_c =$
 - $Tau_n =$
 - $Tau_c =$

Form 3. Federenden
○ angelegt, geschmiedet
und geschliffen

	Zulässige Abweichungen nach EN 15800	DIN 2096
	Gütegrad	
	1 2 3	
De, Di	○ ⊗ ○	○
L0	○ ⊗ ○	○
F1	○ ⊗ ○	○
F2	○ ○ ○	○
e1	○ ⊗ ○	○
e2	○ ⊗ ○	○
d		
11	Fertigungsausgleich	durch:
a) wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind	L0	○
b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind	n und d	⊗
	n und De, Di	○
c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind	L0, n und d	○
	L0, n und De, Di	○
12	Prüffedern setzen ! übrige Federn gesetzt ○ ungesetzt ○ liefern	Ungesetzt zu liefernde Federn dürfen länger sein als L0

RD-01613