

Form 1. Federenden angelegt
und geschliffen

Form 2. Federenden
○ angelegt

Form 3. Federenden
○ angelegt, geschmiedet
und geschliffen

		Zulässige Abweichungen nach EN 15800			DIN 2096
		Gütegrad			
		1	2	3	
	De, Di	○	⊗	○	○
	L0	○	⊗	○	○
	F1	○	⊗	○	○
	F2	○	○	○	○
	e1	○	⊗	○	○
	e2	○	⊗	○	○
	d				
11	Fertigungsausgleich				durch:
	a) wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind	L0		○	
	b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind	n und d	⊗		
		n und De, Di	○		
	c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind	L0, n und d	○		
		L0, n und De, Di	○		
12	Ungesetzt zu liefernde Federn dürfen länger sein als L0 Prüffedern setzen ! ○ übrige Federn gesetzt ○ liefern ungesetzt				

				Datum	Name	Druckfeder	
				Bearb.			
				Gepr.			
				Norm			
						RD-05501	
Zust.	Änderung	Datum	Name	ZILLER Böhmenkirch			