

Technical drawing of a compression spring with the following dimensions and properties:

- Outer diameter: $De = 4.5 \pm 0.15$
- Mean diameter: $Dm = 4$
- Inner diameter: $Di = 3.5$
- Wire diameter: $d = 0.5$
- Free length: $L_0 = 31 \pm$
- Installed length: $L_n = 11.95$
- Lead: $(L_c =)$
- End view dimensions: $e1 = 1.55$, $e2 = 0.14$, ≤ 3.3
- Material properties:
 - Federrate (Spring rate): $R = 0.47 \text{ N/mm}$
 - Drahtlänge (Wire length): $L = 32.2 \text{ mm}$
 - Steigung (Pitch): $P = \text{mm}$
 - Masse (Mass): $m = 0.399 \text{ g}$
- Force and deflection values:
 - $F_n = 8.99$
 - $F_c =$
 - $\text{Tau } n =$
 - $\text{Tau } c =$

Form 3. Federenden
○ angelegt, geschmiedet
und geschliffen

10	Zulässige Abweichungen nach EN 15800 Gütegrad				DIN 2096
		1	2	3	
	De, Di	○	⊗	○	○
	L0	○	⊗	○	○
	F1	○	⊗	○	○
	F2	○	○	○	○
	e1	○	⊗	○	○
	e2	○	⊗	○	○
d					
11	Fertigungsausgleich			durch:	
	a) wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind			L0	○
	b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind			n und d	⊗
				n und De, Di	○
	c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind			L0, n und d	○
				L0, n und De, Di	○
12	Ungesetzt zu liefernde Federn dürfen länger sein als L0 Prüffedern setzen ! übrige Federn gesetzt ○ ungesetzt ○ liefern				

RD-05028