

| Form 1. Federenden angelegt<br>⊗ und geschliffen |                                                                          |           |         |                        |                      | Form 2. Federenden<br>○ angelegt |  |  |  |  |  | Form 3. Federenden<br>○ angelegt, geschmiedet<br>und geschliffen |  |  |  |  |  |
|--------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------|-----------|---------|------------------------|----------------------|----------------------------------|--|--|--|--|--|------------------------------------------------------------------|--|--|--|--|--|
| 1                                                | Anzahl der federnden Windungen                                           | n = 12.5  |         |                        |                      |                                  |  |  |  |  |  |                                                                  |  |  |  |  |  |
|                                                  | Gesamtanzahl der Windungen                                               | nt = 14.5 |         |                        |                      |                                  |  |  |  |  |  |                                                                  |  |  |  |  |  |
| 2                                                | Windungsrichtung                                                         | rechts    | links   | ⊗<br>○                 |                      |                                  |  |  |  |  |  |                                                                  |  |  |  |  |  |
| 3                                                | Entgraten der Federenden                                                 | nicht     | innen   | aussen                 | ⊗<br>○<br>○          |                                  |  |  |  |  |  |                                                                  |  |  |  |  |  |
| 4                                                | Arbeitsweg (Hub)                                                         |           |         |                        |                      |                                  |  |  |  |  |  |                                                                  |  |  |  |  |  |
| 5                                                | Lastspielfrequenz                                                        |           |         |                        |                      |                                  |  |  |  |  |  |                                                                  |  |  |  |  |  |
| 6                                                | Arbeitstemperaturbereich von 0 bis 80 °C                                 |           |         |                        |                      |                                  |  |  |  |  |  |                                                                  |  |  |  |  |  |
| 7                                                | Draht- oder Staboberfläche                                               | gezogen   | gewalzt | spitzenlos geschliffen | Feder kugelgestrahlt | ⊗<br>○<br>○<br>○                 |  |  |  |  |  |                                                                  |  |  |  |  |  |
| 8                                                | Oberflächenschutz :                                                      |           |         |                        |                      |                                  |  |  |  |  |  |                                                                  |  |  |  |  |  |
| 9                                                | Werkstoff:                                                               | SH/DH     |         |                        |                      |                                  |  |  |  |  |  |                                                                  |  |  |  |  |  |
| 10                                               | Zulässige Abweichungen nach EN 15800 Gütegrad                            |           |         |                        |                      |                                  |  |  |  |  |  |                                                                  |  |  |  |  |  |
|                                                  | De, Di                                                                   | ○         | ⊗       | ○                      | ○                    |                                  |  |  |  |  |  |                                                                  |  |  |  |  |  |
|                                                  | L0                                                                       | ○         | ⊗       | ○                      | ○                    |                                  |  |  |  |  |  |                                                                  |  |  |  |  |  |
|                                                  | F1                                                                       | ○         | ⊗       | ○                      | ○                    |                                  |  |  |  |  |  |                                                                  |  |  |  |  |  |
|                                                  | F2                                                                       | ○         | ○       | ○                      | ○                    |                                  |  |  |  |  |  |                                                                  |  |  |  |  |  |
|                                                  | e1                                                                       | ○         | ⊗       | ○                      | ○                    |                                  |  |  |  |  |  |                                                                  |  |  |  |  |  |
|                                                  | e2                                                                       | ○         | ⊗       | ○                      | ○                    |                                  |  |  |  |  |  |                                                                  |  |  |  |  |  |
|                                                  | d                                                                        |           |         |                        |                      |                                  |  |  |  |  |  |                                                                  |  |  |  |  |  |
| 11                                               | Fertigungsausgleich                                                      |           |         |                        |                      |                                  |  |  |  |  |  |                                                                  |  |  |  |  |  |
|                                                  | a) wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind     |           |         |                        |                      |                                  |  |  |  |  |  |                                                                  |  |  |  |  |  |
|                                                  | b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind |           |         |                        |                      |                                  |  |  |  |  |  |                                                                  |  |  |  |  |  |
|                                                  | c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind  |           |         |                        |                      |                                  |  |  |  |  |  |                                                                  |  |  |  |  |  |
| 12                                               | Prüffedern setzen !<br>übrige Federn gesetzt<br>ungesetzt                |           |         |                        |                      |                                  |  |  |  |  |  |                                                                  |  |  |  |  |  |
|                                                  |                                                                          |           |         |                        |                      |                                  |  |  |  |  |  |                                                                  |  |  |  |  |  |

|       |          |       |      |                                                                                                                       |      |            |  |  |
|-------|----------|-------|------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|------------|--|--|
|       |          |       |      | Datum                                                                                                                 | Name | Druckfeder |  |  |
|       |          |       |      | Bearb.                                                                                                                |      |            |  |  |
|       |          |       |      | Gepr.                                                                                                                 |      |            |  |  |
|       |          |       |      | Norm                                                                                                                  |      |            |  |  |
|       |          |       |      |  <b>ZILLER</b><br>PRÄZISIONSFEDERN |      | D-101006   |  |  |
|       |          |       |      |                                                                                                                       |      |            |  |  |
| Zust. | Änderung | Datum | Name | ZILLER Böhmenkirch                                                                                                    |      |            |  |  |