

Form 1. Federenden angelegt
und geschliffen

Form 2. Federenden
○ angelegt

Form 3. Federenden
○ angelegt, geschmiedet
und geschliffen

	Zulässige Abweichungen nach EN 15800	DIN 2096		
	Gütegrad			
	1	2	3	
De, Di	○	⊗	○	○
L ₀	○	⊗	○	○
F1	○	⊗	○	○
F2	○	○	○	○
e1	○	⊗	○	○
e2	○	⊗	○	○
d				

11	Fertigungsausgleich	durch:
a)	wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind	L ₀ ○
b)	wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L ₀ vorgeschrieben sind	n und d ⊗
		n und De, Di ○
c)	wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind	L ₀ , n und d ○
		L ₀ , n und De, Di ○

Ungesetzt zu liefernde Federn dürfen länger sein als L₀

Prüffedern setzen !	○
übrige Federn gesetzt ungesetzt	○ liefern

					Datum	Name	Druckfeder		
				Bearb.					
				Gepr.					
				Norm					
								D-50046	
Zust.	Änderung	Datum	Name	ZILLER Böhmenkirch					