

Form 1. Federenden angelegt
und geschliffen

Form 2. Federenden
○ angelegt

Form 3. Federenden
○ angelegt, geschmiedet
und geschliffen

	Zulässige Abweichungen nach EN 15800	DIN 2096
Gütegrad		
1	2	3
De, Di	☐	☒ ☐
L0	☐	☒ ☐
F1	☐	☒ ☐
F2	☐	☐ ☐
e1	☐	☒ ☐
e2	☐	☒ ☐
d		

11 Fertigungsausgleich durch:

a) wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind	L0	☐
b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind	n und d	☒
	n und De, Di	☐
c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind	L0, n und d	☐
	L0, n und De, Di	☐

**12 Ungesetzt zu liefernde
Federn dürfen länger sein als L0**

Prüffedern setzen !
 übrige Federn gesetzt ☐
 ungesetzt ☐ liefern

				Datum	Name	Druckfeder		
				Bearb.				
				Gepr.				
				Norm				
						D-40010		
Zust.	Änderung	Datum	Name	ZILLER Böhmenkirch				