

Form 1. Federenden angelegt
und geschliffen

Form 2. Federenden
○ angelegt

Form 3. Federenden
○ angelegt, geschmiedet
und geschliffen

Zulässige Abweichungen nach EN 15800 Gütegrad						DIN 2096
	1	2	3			
De, Di	☐	☒	☐		☐	
L0	☐	☒	☐		☐	
F1	☐	☒	☐		☐	
F2	☐	☐	☐		☐	
e1	☐	☒	☐		☐	
e2	☐	☒	☐		☐	
d						

Fertigungsausgleich			durch:
a) wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind	L0	☐	
b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind	n und d	☒	
	n und De, Di	☐	
c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind	L0, n und d	☐	
	L0, n und De, Di	☐	

Ungesetzt zu liefernde Federn dürfen länger sein als L0	
Prüffedern setzen ! übrige Federn gesetzt ☐ ungesetzt ☐ liefern	

					Datum	Name	Druckfeder		
				Bearb.					
				Gepr.					
				Norm					
								D-30003	
Zust.	Änderung	Datum	Name	ZILLER Böhmenkirch					