

Form 1. Federenden angelegt
und geschliffen

Form 2. Federenden
○ angelegt

Form 3. Federenden
○ angelegt, geschmiedet
und geschliffen

und gezeichnet					
10	Zulässige Abweichungen nach EN 15800 Gütegrad				DIN 2096
		1	2	3	
	De, Di	☐	☒	☐	☐
	L0	☐	☒	☐	☐
	F1	☐	☒	☐	☐
	F2	☐	☐	☐	☐
	e1	☐	☒	☐	☐
e2	☐	☒	☐	☐	
d					
11	Fertigungsausgleich			durch:	
	a) wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind			L0	☐
				n und d	☒
	b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind			n und De, Di	☐
				c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind	L0, n und d
				L0, n und De, Di	☐
12	Ungesetzt zu liefernde Federn dürfen länger sein als L0 Prüffedern setzen ! übrige Federn gesetzt ☐ ungesetzt ☐ liefern				

					Datum	Name	Druckfeder		
				Bearb.					
				Gepr.					
				Norm					
								D-28017	
Zust.	Änderung	Datum	Name	ZILLER Böhmenkirch					