

Form 1. Federenden angelegt
und geschliffen

Form 2. Federenden
○ angelegt

Form 3. Federenden
○ angelegt, geschmiedet
und geschliffen

	Zulässige Abweichungen nach EN 15800	DIN 2096
	Gütegrad	
	1 2 3	
De, Di	☐ ☒	☐
L ₀	☐ ☒	☐
F1	☐ ☒	☐
F2	☐ ☐	☐
e1	☐ ☒	☐
e2	☐ ☒	☐
d		

11 Fertigungsausgleich durch:

- a) wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind L₀ ☐
- b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L₀ vorgeschrieben sind

n und d ☒
n und De, Di ☐
- c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind

L₀, n und d ☐
L₀, n und De, Di ☐

12 Ungesetzt zu liefernde Federn dürfen länger sein als L₀

Prüffedern setzen ! ☐

übrige Federn gesetzt ungesetzt ☐ liefern

					Datum	Name	Druckfeder		
				Bearb.					
				Gepr.					
				Norm					
								D-25044	
Zust.	Änderung	Datum	Name	ZILLER Böhmenkirch					