

Form 1. Federenden angelegt
und geschliffen

Form 2. Federenden
○ angelegt

Form 3. Federenden
○ angelegt, geschmiedet
und geschliffen

	Zulässige Abweichungen nach EN 15800	DIN 2096
	Gütegrad	
	1 2 3	
De, Di	☐ ☒ ☐	☐
L0	☐ ☒ ☐	☐
F1	☐ ☒ ☐	☐
F2	☐ ☐ ☐	☐
e1	☐ ☒ ☐	☐
e2	☐ ☒ ☐	☐
d		

11 Fertigungsausgleich durch:

a) wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind	L0	☐
b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind	n und d	☒
	n und De, Di	☐
c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind	L0, n und d	☐
	L0, n und De, Di	☐

12 Ungesetzt zu liefernde Federn dürfen länger sein als L0

Prüffedern setzen ! übrige Federn gesetzt ☐ ungesetzt ☐ liefern

				Datum	Name	Druckfeder		
			Bearb.					
			Gepr.					
			Norm					
							D-25015	
Zust.	Änderung	Datum	Name	ZILLER Böhmenkirch				