

Dimensions:

- Outer diameter: $D_e = 25 \pm 0.45$
- Mean diameter: $(D_m = 22.75)$
- Inner diameter: $(D_i = 20.5)$
- Wire diameter: $d = 2.25$
- Free length: $L_0 = 120 \pm$
- Coiled length: $L_n = 39.74$
- Coil length: $(L_c =)$
- End distance: $e_1 = 6$
- End distance: $e_2 = 0.75$
- Distance between coils: ≤ 19.9
- Base width: 25.8

Mechanical Properties:

F _n = 141.9	Tau n =
F _c =	Tau c =

Spring Data:

- Federrate R = 1.77 N/mm
- (Drahtlänge L = 102.5 mm)
- (Steigung P = mm)
- (Masse m = 32.313 g)

Form 3. Federenden
○ angelegt, geschmiedet
und geschliffen

10	Zulässige Abweichungen nach EN 15800 Gütegrad				DIN 2096
		1	2	3	
	De, Di	○	⊗	○	○
	L0	○	⊗	○	○
	F1	○	⊗	○	○
	F2	○	○	○	○
	e1	○	⊗	○	○
	e2	○	⊗	○	○
	d				
11	Fertigungsausgleich			durch:	
	a) wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind			L0	○
	b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind			n und d	⊗
				n und De, Di	○
	c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind			L0, n und d	○
				L0, n und De, Di	○
12	Ungesetzt zu liefernde Federn dürfen länger sein als L0				
Prüffedern setzen !					
übrige Federn gesetzt ○					
ungesetzt ○ liefern					

D-22519