

| Form 1. Federenden angelegt<br>⊗ und geschliffen |                                          |                                                                      |                  |
|--------------------------------------------------|------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------|------------------|
| 1                                                | Anzahl der federnden Windungen           | n = 12.5                                                             |                  |
|                                                  | Gesamtanzahl der Windungen               | nt = 14.5                                                            |                  |
| 2                                                | Windungsrichtung                         | rechts<br>links                                                      | ⊗<br>○           |
| 3                                                | Entgraten der Federenden                 | nicht<br>innen<br>aussen                                             | ⊗<br>○<br>○      |
| 4                                                | Arbeitsweg (Hub)                         |                                                                      |                  |
| 5                                                | Lastspielfrequenz                        |                                                                      |                  |
| 6                                                | Arbeitstemperaturbereich von 0 bis 80 °C |                                                                      |                  |
| 7                                                | Draht- oder<br>Staboberfläche            | gezogen<br>gewalzt<br>spitzenlos geschliffen<br>Feder kugelgestrahlt | ⊗<br>○<br>○<br>○ |
| 8                                                | Oberflächenschutz :                      |                                                                      |                  |
| 9                                                | Werkstoff: SH/DH                         |                                                                      |                  |

| Form 2. Federenden<br>○ angelegt |                                                                                     | Form 3. Federenden<br>○ angelegt, geschmiedet<br>und geschliffen |        |
|----------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------|--------|
| 10                               | Zulässige Abweichungen<br>nach EN 15800<br>Gütegrad                                 |                                                                  |        |
|                                  |                                                                                     | 1                                                                | 2      |
|                                  | De, Di                                                                              | ○                                                                | ⊗      |
|                                  | L0                                                                                  | ○                                                                | ⊗      |
|                                  | F1                                                                                  | ○                                                                | ⊗      |
|                                  | F2                                                                                  | ○                                                                | ○      |
|                                  | e1                                                                                  | ○                                                                | ⊗      |
|                                  | e2                                                                                  | ○                                                                | ⊗      |
|                                  | d                                                                                   |                                                                  |        |
| 11                               | Fertigungsausgleich                                                                 |                                                                  | durch: |
|                                  | a) wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind                | L0                                                               | ○      |
|                                  | b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind            | n und d                                                          | ⊗      |
|                                  |                                                                                     | n und De, Di                                                     | ○      |
|                                  | c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind             | L0, n und d                                                      | ○      |
|                                  |                                                                                     | L0, n und De, Di                                                 | ○      |
| 12                               | Ungesetzt zu liefernde<br>Prüffedern setzen !<br>übrige Federn gesetzt<br>ungesetzt |                                                                  |        |
|                                  | Federn dürfen länger<br>sein als L0<br>liefern                                      |                                                                  |        |

|       |          |       |        |                                                                                     |      |                   |                    |  |
|-------|----------|-------|--------|-------------------------------------------------------------------------------------|------|-------------------|--------------------|--|
|       |          |       |        | Datum                                                                               | Name | <b>Druckfeder</b> |                    |  |
|       |          |       | Bearb. |                                                                                     |      |                   |                    |  |
|       |          |       | Gepr.  |                                                                                     |      |                   |                    |  |
|       |          |       | Norm   |                                                                                     |      |                   |                    |  |
|       |          |       |        |  |      |                   | <b>D-22509</b>     |  |
| Zust. | Änderung | Datum | Name   |                                                                                     |      |                   | ZILLER Böhmenkirch |  |