

Form 1. Federenden angelegt
und geschliffen

Form 2. Federenden
○ angelegt

Form 3. Federenden
○ angelegt, geschmiedet
und geschliffen

	Zulässige Abweichungen nach EN 15800	DIN 2096
	Gütegrad	
	1 2 3	
De, Di	☐ ☒	☐
L ₀	☐ ☒	☐
F ₁	☐ ☒	☐
F ₂	☐ ☐	☐
e ₁	☐ ☒	☐
e ₂	☐ ☒	☐
d		
11	Fertigungsausgleich	durch:
a) wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind	L ₀	☐
b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L ₀ vorgeschrieben sind	n und d	☒
	n und De, Di	☐
c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind	L ₀ , n und d	☐
	L ₀ , n und De, Di	☐
12	Ungesetzt zu liefernde Federn dürfen länger sein als L ₀	
Prüffedern setzen !		
übrige Federn gesetzt	☐	
ungesetzt	☐	liefern

					Datum	Name	Druckfeder	
				Bearb.				
				Gepr.				
				Norm				
							D-22506	
Zust.	Änderung	Datum	Name	ZILLER Böhmenkirch				