				<u> </u>					
Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz. Alle Rechte für den Fall der Patentereitung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.	Fn = 3.92 Tau n = $C = 4$								
\ \ \ C # # 9	1 2	Form 1. Federenden angeleg und geschliffen Anzahl der federnden Windunge Gesamtanzahl der Windungen Windungsrichtung				De, Di L0 F1	Form 3. Federence angelegt und geschen 2 Zulässige Abweite nach EN 15800 Gütegrad 1 2	geschmiedet hliffen	
	3	Entgraten der Federenden	nicht innen aussen	Ø 0 0		F2 e1 e2 d	0 0 0 Ø 0 Ø	0 0	
	4	4 Arbeitsweg (Hub)			11	Fertigungsausgl	eich	durch:	
	5 6	<u> </u>				a) wenn eine Feder hörige Länge vor	-	LO C	
	7	<u> </u>					rkraft, die zugehörige rgeschrieben sind	n und d n und De, Di L0, n und	
	8					c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind		' (
Copying of this document and giving it to other and the use or communication of the contents therof, are forbidden without express authority. Offenders are liable to the payment of damages. All rights are reserved in the event of the grant of a patent or the registration of a utility model or design.	9 Werkstoff: 1.4310				12				
		Datum Name Bearb. Gepr. Norm		Name	Druckfeder				
Copying corrections on the community of the corrections of the correct			ZILI PRĂZISIO	LER	ì	RD-040	38-01		
Zust. Änderung Datum Name ZILLER Böhmenkirch M:\FED1\D-12539.fed 03.01.2023 14									