

Form 1. Federenden angelegt
und geschliffen

Form 2. Federenden
○ angelegt

Form 3. Federenden
○ angelegt, geschmiedet
und geschliffen

	Zulässige Abweichungen nach EN 15800 Gütegrad				DIN 2096
	1	2	3		
De, Di	☐	☒	☐	☐	
L0	☐	☒	☐	☐	
F1	☐	☒	☐	☐	
F2	☐	☐	☐	☐	
e1	☐	☒	☐	☐	
e2	☐	☒	☐	☐	
d					
11	Fertigungsausgleich			durch:	
	a) wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind			L0 ☐	
	b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind			n und d ☒	
				n und De, Di ☐	
	c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind			L0, n und d ☐	
				L0, n und De, Di ☐	
12	Ungesetzt zu liefernde Prüffedern setzen ! Federn dürfen länger sein als L0 übrige Federn gesetzt ☐ ungesetzt ☐ liefern				

				Datum	Name	Druckfeder	
				Bearb.			
				Gepr.			
				Norm			
						D-20080	
Zust.	Änderung	Datum	Name	ZILLER Böhmenkirch			