

Technical drawing of a helical spring with the following specifications:

- Dimensions:**
 - Outer diameter: $D_e = 1.12 \pm 0.1$
 - Middle diameter: $(D_m = 1)$
 - Inner diameter: $(D_i = 0.88)$
 - Total length: $L_0 = 5.8 \pm$
 - Free length: $L_n = 2.19$
 - Coil length: $(L_c =)$
 - Wire diameter: $d = 0.12$
 - End distance: $e_2 =$
 - End distance: $e_1 =$
 - Distance between coils: ≤ 0.7
 - Base width: 1.3
- Material Properties:**
 - Federrate (Spring rate): $R = 0.15 \text{ N/mm}$
 - (Drahtlänge) Wire length: $L = 5.5 \text{ mm}$
 - (Steigung) Pitch: $P = \text{mm}$
 - (Masse) Mass: $m = 0.004 \text{ g}$
- Force Diagram:** A graph showing force versus displacement. The force range is from $F_c =$ to $F_n = 0.53$. The corresponding torque values are $Tau\ c =$ and $Tau\ n =$.
- Views:** Two side views of the spring are shown at the bottom right.

Form 3. Federenden
○ angelegt, geschmiedet
und geschliffen

10	Zulässige Abweichungen nach EN 15800 Gütegrad				DIN 2096
		1	2	3	
	De, Di	○	⊗	○	○
	L0	○	⊗	○	○
	F1	○	⊗	○	○
	F2	○	○	○	○
	e1	○	⊗	○	○
	e2	○	⊗	○	○
d					
11	Fertigungsausgleich			durch:	
	a) wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind			L0	○
	b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind			n und d	⊗
				n und De, Di	○
	c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind			L0, n und d	○
				L0, n und De, Di	○
12	Ungesetzt zu liefernde Federn dürfen länger sein als L0				
Prüffedern setzen !					
übrige Federn gesetzt ○					
ungesetzt ○ liefern					

RD-01214