

Form 1. Federenden angelegt
und geschliffen

Form 2. Federenden
○ angelegt

Form 3. Federenden
○ angelegt, geschmiedet
und geschliffen

10	Zulässige Abweichungen nach EN 15800				DIN 2096
	Gütegrad				
	1	2	3		
	De, Di	☐	☒	☐	
	L0	☐	☒	☐	
	F1	☐	☒	☐	
	F2	☐	☐	☐	
	e1	☐	☒	☐	
e2	☐	☒	☐		
d					
11	Fertigungsausgleich			durch:	
	a) wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind	L0 ☐			
	b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind	n und d	☒		
		n und De, Di	☐		
	c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind	L0, n und d	☐		
		L0, n und De, Di	☐		
12	Ungesetzt zu liefernde Federn dürfen länger sein als L0				
Prüffedern setzen ! übrige Federn gesetzt ☐ ungesetzt ☐ liefern					

				Datum	Name
				Bearb.	
				Gepr.	
				Norm	
Zust.	Änderung	Datum	Name	ZILLER Böhmenkirch PRÄZISIONSFEDERN	

Druckfeder	
D-20015	