

Form 1. Federenden angelegt
und geschliffen

Form 2. Federenden
○ angelegt

Form 3. Federenden
○ angelegt, geschmiedet
und geschliffen

	Zulässige Abweichungen nach EN 15800	DIN 2096	
Gütegrad			
1	2	3	
De, Di	☐	☒ ☐	☐
L0	☐	☒ ☐	☐
F1	☐	☒ ☐	☐
F2	☐	☐	☐
e1	☐	☒ ☐	☐
e2	☐	☒ ☐	☐
d			
11	Fertigungsausgleich	durch:	
a) wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind	L0	☐	
b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind	n und d	☒	
	n und De, Di	☐	
c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind	L0, n und d	☐	
	L0, n und De, Di	☐	
12	Prüffedern setzen ! übrige Federn gesetzt ☐ ungesetzt ☐ liefern	Unge­setzt zu liefernde Federn dürfen länger sein als L0	

				Datum	Name
				Bearb.	
				Gepr.	
				Norm	
Zust.	Änderung	Datum	Name	 ZILLER PRÄZISIONSFEDERN	
				ZILLER Böhmenkirch	

Druckfeder	
D-16045-04	