

Form 3. Federenden
○ angelegt, geschmiedet
und geschliffen

10	Zulässige Abweichungen nach EN 15800 Gütegrad			DIN 2096
		1	2	3
	De, Di	☐	☒	☐
	L0	☐	☒	☐
	F1	☐	☒	☐
	F2	☐	☐	☐
	e1	☐	☒	☐
	e2	☐	☒	☐
	d			
11	Fertigungsausgleich		durch:	
	a) wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind		L0 ☐	
	b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind		n und d ☒	
			n und De, Di ☐	
	c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind		L0, n und d ☐	
			L0, n und De, Di ☐	
12	Ungesetzt zu liefernde Federn dürfen länger sein als L0			
Prüffedern setzen !				
übrige Federn gesetzt ☐				
ungesetzt ☐ liefern				

D-16022