

Form 1. Federenden angelegt  
und geschliffen

Form 2. Federenden  
○ angelegt

Form 3. Federenden  
○ angelegt, geschmiedet  
und geschliffen

|                                                                          |                                                            |         |   |        |             |
|--------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------|---------|---|--------|-------------|
|                                                                          | und gemessen                                               |         |   |        |             |
| 10                                                                       | Zulässige Abweichungen<br>nach EN 15800<br>Gütegrad        |         |   |        | DIN<br>2096 |
|                                                                          | 1                                                          | 2       | 3 |        |             |
| De, Di                                                                   | ○                                                          | ⊗       | ○ | ○      |             |
| L0                                                                       | ○                                                          | ⊗       | ○ | ○      |             |
| F1                                                                       | ○                                                          | ⊗       | ○ | ○      |             |
| F2                                                                       | ○                                                          | ○       | ○ | ○      |             |
| e1                                                                       | ○                                                          | ⊗       | ○ | ○      |             |
| e2                                                                       | ○                                                          | ⊗       | ○ | ○      |             |
| d                                                                        |                                                            |         |   |        |             |
| 11                                                                       | Fertigungsausgleich                                        |         |   | durch: |             |
| a) wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind     | L0                                                         |         |   | ○      |             |
| b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind | n und d                                                    | ⊗       |   |        |             |
|                                                                          | n und De, Di                                               | ○       |   |        |             |
| c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind  | L0, n und d                                                | ○       |   |        |             |
|                                                                          | L0, n und De, Di                                           | ○       |   |        |             |
| 12                                                                       | Ungesetzt zu liefernde<br>Federn dürfen länger sein als L0 |         |   |        |             |
| Prüffedern setzen !                                                      |                                                            |         |   |        |             |
| übrige Federn gesetzt                                                    | ○                                                          |         |   |        |             |
| ungesetzt                                                                | ○                                                          | liefern |   |        |             |

# Druckfeder

D-15017-01