

Technical drawing of a helical spring showing dimensions and mechanical properties.

Dimensions:

- Outer diameter: $De = 14.5 \pm 0.35$
- Mean diameter: $(Dm = 13)$
- Inner diameter: $(Di = 11.5)$
- Wire diameter: $d = 1.5$
- Free height: $Lo = 50.5 \pm$
- Height of the top part: $e1 = 2.53$
- Height of the bottom part: $e2 = 0.44$
- Height of the middle part: $e = 10.9$
- Height of the bottom part: $Ln = 18$
- Height of the bottom part: $(Lc =)$
- Height of the bottom part: 15.3

Mechanical Properties:

- Federrate (Spring Rate): $R = 2.76 \text{ N/mm}$
- Drahtlänge (Wire Length): $L = 49.5 \text{ mm}$
- Steigung (Pitch): $P = \text{mm}$
- Masse (Mass): $m = 5.943 \text{ g}$

Force and Torque:

- Force: $F_n = 89.76$
- Force: $F_c =$
- Torque: $Tau_n =$
- Torque: $Tau_c =$

Form 3. Federenden
○ angelegt, geschmiedet
und geschliffen

10	Zulässige Abweichungen nach EN 15800 Gütegrad				DIN 2096
		1	2	3	
	De, Di	○	⊗	○	○
	L0	○	⊗	○	○
	F1	○	⊗	○	○
	F2	○	○	○	○
	e1	○	⊗	○	○
	e2	○	⊗	○	○
d					
11	Fertigungsausgleich			durch:	
	a) wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind			L0	○
	b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind			n und d	⊗
				n und De, Di	○
	c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind			L0, n und d	○
				L0, n und De, Di	○
12	Ungesetzt zu liefernde Federn dürfen länger sein als L0				
Prüffedern setzen !					
übrige Federn gesetzt ○					
ungesetzt ○ liefern					

Druckfeder	
D-15010	