

Technical drawing of a helical spring with the following dimensions and properties:

- Outer diameter: $De = 11.5 \pm 0.25$
- Mean diameter: $Dm = 10$
- Inner diameter: $Di = 8.5$
- Wire diameter: $d = 1.5$
- Free height: $L_0 = 39 \pm$
- Coiled height: $L_n = 17.86$
- Coil length: $(L_c =)$
- End distance: $e1 = 1.95$
- End distance: $e2 = 0.35$
- End distance: ≤ 7.9
- End distance: 12.3
- Force: $F_n = 128.28$
- Force: $F_c =$
- Spring rate: $R = 6.07 \text{ N/mm}$
- Wire length: $L = 49.5 \text{ mm}$
- Pitch: $P = \text{mm}$
- Mass: $m = 4.571 \text{ g}$

Form 3. Federenden
○ angelegt, geschmiedet
und geschliffen

10	Zulässige Abweichungen nach EN 15800 Gütegrad				DIN 2096
		1	2	3	
	De, Di	○	⊗	○	○
	L0	○	⊗	○	○
	F1	○	⊗	○	○
	F2	○	○	○	○
	e1	○	⊗	○	○
	e2	○	⊗	○	○
d					
11	Fertigungsausgleich			durch:	
	a) wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind			L0	○
	b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind			n und d	⊗
				n und De, Di	○
	c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind			L0, n und d	○
				L0, n und De, Di	○
12	Ungesetzt zu liefernde Prüffedern setzen ! übrige Federn gesetzt ○ ungesetzt ○ liefern				

D-15006-04