	_						9							
ı														
iit pflich- ant-	e1=													
Versowe sowe ver Pate	De=3.6 ± 0.15 (Dm =3.2) (Di = 2.8) (Di = 2.8)						Fn = 5.83				Tau n =			
age, et, s ngen der l							Fc =				Tau c =			
Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz. Alle Rechte für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.							3			Federrate (Drahtlänge (Steigung	R = 2	N/mr 9 mr mn	n)	
erge aus u Sk ung	/	3.9		I										
Weite wertu nicht ten zi erteil	Form 1. Federenden angelegt und geschliffen						Forr	m 2	2. Federenden angelegt			geschmi	edet	
	1	Anzahl der federnden Windungen n = 3.5 Gesamtanzahl der Windungen nt = 5.5						10		Zulässige A	ungen			
									1	nach EN	- 1	DIN		
	_									Gutegra	Gütegrad		2096	
	2	Windungsrichtung			rechts	\boxtimes		ŀ	De, Di	O 8	{	3		
					links	0			L0	0 8		0	0	
	3	Entgraten der Federenden nicht innen aussen						-	F1	0 8		0	$\stackrel{\circ}{\rightarrow}$	
								-	F2	0 C		0	\bigcirc	
								1	e1 e2	0 8		0	$\stackrel{\circ}{\rightarrow}$	
								ŀ	d		($\overline{}$	
	4	4 Arbeitsweg (Hub)							Fertigungsausgleich			durch:		
	5	5 Lastspielfrequenz						11			durcii.			
		Lastopiomoquonz								ederkraft und die zuge- vorgeschrieben sind		L0	0	
	6 Arbeitstemperaturbereich von 0 bis 80 °C								0 0			n und	XX	
	7	Draht- oder gezogen ⊠							b) wenn eine Federkraft, die zugehörige			d	\boxtimes	
		Staboberfläche							Länge und L0 vorgeschrieben sir		d	n und	0	
		spitzenlos geschliffen										De, Di		
		Feder kugelgestrahlt							c) wenn zwei Federkräfte und die zu-			L0, n u	nd 🔾	
	8	Oberflächenschutz :							gehörigen Längen vorgeschrieben sind			d		
. 1 +												L0, n u De, Di	nd \bigcirc	
Copying of this document and giving it to other and the use or communication of the contents therof, are forbidden without express authority. Offenders are liable to the payment of damages. All rights are reserved in the event of the grant of a patent or the registration of a utility model or design.	9	9 Werkstoff: 1.4310						12						
ther fe fo to th vent									übrige Federn ge	_				
to o of, ar oble to he e									unge	setzt	ern			
ng it therc e lia I in t														
givir ints t rs ar rs ar irvec														
and onte rese on c														
cument of the control					Datum	Name		Γ						
				Bearb.					Druckf	eder				
s doc tion Ithor Il rig he r				Gepr.				┨						
f this nical s au s				Norm				1						
ng of nmur ores. age itent)		_	t		200				
ppyir com t ext dam a pa		ZILLE PRĀZISIONSFE				LEL			RD-04	J22				
9 9 9 9 9					_ ramzisi(JNOFEDE	-IKIN	L		ı				
	Zust		n Name	ZILLER	Böhmenkirch									
	M:\F	ED1\D-12539.fed										03.	01.2023 14:18	