

Form 1. Federenden angelegt
und geschliffen

Form 2. Federenden
○ angelegt

Form 3. Federenden
○ angelegt, geschmiedet
und geschliffen

	Zulässige Abweichungen nach EN 15800				DIN 2096
	Gütegrad				
	1	2	3		
De, Di	○	⊗	○	○	
L0	○	⊗	○	○	
F1	○	⊗	○	○	
F2	○	○	○	○	
e1	○	⊗	○	○	
e2	○	⊗	○	○	
d					
11	Fertigungsausgleich			durch:	
a) wenn eine Federkraft und die zugehörige Länge vorgeschrieben sind				L0 ○	
b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind				n und d ⊗ n und De, Di ○	
c) wenn zwei Federkräfte und die zugehörigen Längen vorgeschrieben sind				L0, n und d ○ L0, n und De, Di ○	
12	Ungesetzt zu liefernde Federn dürfen länger sein als L0 Prüffedern setzen ! übrige Federn gesetzt ☐ ungesetzt ☒ liefern				

				Datum	Name
				Bearb.	
				Gepr.	
				Norm	
Zust.	Änderung	Datum	Name	 ZILLER PRÄZISIONSFEDERN	
				ZILLER Böhmenkirch	

Druckfeder	
D-12554	