| | | NT ILDI. DI | | | | <u> </u> | | | | |
|---|---|---|------------------|-------|---------|--|---|--|--------------------|---------------|
| | <= 15.8 | | | | | | | | | |
| į. | e1=5.85 VS:00 170 170 170 170 170 170 170 1 | | | | | | | | | |
| eit pflick ent- | 2 | | | | | | | | | |
| y, Ver sowe in ver r Pate | $De=19 \pm 0.5$ | | | | | Fn = 29.87 Tau n = | | | | |
| rlage attet, lunge all de orbek | | | | | | Fc = Tau c = | | | | |
| Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz. Alle Rechte für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten. | | | | | | Federrate R = 0.33 N/mm (Drahtlänge L = 60.9 mm) (Steigung P = mm) (Masse m = 8.318 g) | | | | |
| rrgab ng ui ausd r Sch | | 20 | | V_V | | | - | | | |
| Weite wertu nicht ten zu erteilu | Form 1. Federenden angelegt | | | | | Form 2. Federenden angelegt angelegt, geschmiedet und geschliffen | | | | |
| | 1 | Anzahl der federnden Windungen n = 13.5 Gesamtanzahl der Windungen nt = 15.5 | | | | 10 | | Zulässige Abweic | hungen | |
| | | | | | | | | nach EN 15800 Gütegrad | | DIN 2096 |
| | 2 | 2 Windungsrichtung rechts | | | | | | 1 2 | 3 | |
| | - | vindangenemang | | links | Õ | | De, Di L0 | 0 X 0 X | 0 | 0 |
| | | | | | XX | | F1 | \bigcirc | Ŏ | Ö |
| | 3 Entgraten der Federenden nicht 💢 innen 🔘 | | | | | | F2 e1 | 0 0 0 Ø | 0 | 0 |
| | aussen O | | | | | | e2 | Ŏ X | Ö | Ö |
| | 4 | 4 Arbeitsweg (Hub) | | | | | d | | | |
| | 5 | | | | | | Fertigungsau | | | |
| | | 5 Lastspielfrequenz | | | | | 1 | ederkraft und die zuge- vorgeschrieben sind | L0 | 0 |
| | | 6 Arbeitstemperaturbereich von 0 bis 80 °C | | | | | h) wenn eine F | n und | \boxtimes | |
| | 7 | 7 Draht- oder gezogen Staboberfläche gewalzt | | | | | b) wenn eine Federkraft, die zugehörige Länge und L0 vorgeschrieben sind | | d n und | |
| | spitzenlos geschliffen | | | | | | De, Di | | | 0 |
| | | Feder kugelgestrahlt | | | | | c) wenn zwei Federkräfte und die zu- | | L0, n uı d | nd O |
| % 1 ± | 8 | Oberflächenschutz : | | | | | gehörigen Längen vorgeschrieben sind | | L0, n ui De, Di | nd O |
| e use with nent gran gn. | 9 | Werkstoff: SH/DH | /erkstoff: SH/DH | | | | | | ernde | |
| Copying of this document and giving it to other and the use or communication of the contents therof, are forbidden without express authority. Offenders are liable to the payment of damages. All rights are reserved in the event of the grant of a patent or the registration of a utility model or design. | | | | | | 12 | Prüffedern setzen! übrige Federn gesetzt ungesetzt i liefern | | | |
| nd giving it intents theroders are lial served in the of a utility | | | | | | | | | | |
| ent ar e cor Offen re re ratior | Datum Name | | | | Name | | | | | |
| cume of th rity. (jhts a jegist | | | Bearb | | | \dashv | Druckfeder | | | |
| is do ation uthor All ric the r | | | Gepr. Norm | | | - | | | | |
| of th nunick ess a yes. / | | | | | | | | | | |
| pying somm expre damaç | | ZILLE PRĂZISIONSFEI | | | | D-12553-01 | | | | |
| O out | _ | | | | JNSFEDE | KN | | Γ | | |
| Zust. Änderung Datum Name ZILLER Böhmenkirch | | | | | | | | | | 01 2023 14·19 |